



فرم تشریح پروژه و اگذاری

RFP33-20



عنوان پروژه:

طرح انتقال و توسعه دانش و فناوری الکتروموتورهای القایی پربازد و درایو

سند توسعه فن آوری موتورهای الکتریکی پیشرفته

واحد اجرایی:

برآورد مدت زمان اجرای پروژه: ۸ ماه

تبيين و تشریح پروژه همراه با ذکر مراحل کلی:

در این پروژه مقرر شده اکچوپیتور بال و لوهای FK76M شرکت ARGUS با مشخصات DN100-PN40 در شرایط مداوم دمای محیط ۷۰ درجه و بالاتر، به صورت بومی طراحی و با هدف تولید انبوه جهت جایگزینی اکچوپیتورهای E25 در واحد های گازی V94.2 ساخته گردد.

در گام اول کلیه قطعات اکچوپیتور نمونه از نظر ابعاد و متریال و مشخصات فنی و عملکردی شناسایی شده و سپس تکنولوژی و نحوه ساخت آنها مشخص می گردد در مرحله بعد طراحی قطعات و اکچوپیتر انجام می گردد در ادامه فانکشنالیتی عملگر مطابق با نمونه اصلی و استانداردهای ساخت و عملکردی تجهیز تست شده و در صورتی که عملکرد عملگر توسط ناظران مربوطه، تایید گردید برای تست عملی و تایید نهایی بر روی واحد نصب و عملکرد آن در شرایط کاری واقعی برای دوره طولانی حداقل ۶ ماهه تحت تست قرار می گیرد و در صورت پاس نمودن تست و نبود ایراد فنی پروژه تحويل می گردد.

مشخصات محصول نهایی (خروجی مورد انتظار):

- ۱- ولتاژ تغذیه موتور و ترمز و سوییچینگ قدرت اکچوپیتور 220 VDC باشد
- ۲- با توجه به مشخصه قطر 100 و فشار PN40 عملگر بایستی گشتاور مورد نیاز جهت باز و بست شیر را در شرایط نامی کار کرد طی زمان ۴ تا ۶ ثانیه داشته باشد (باشه زمانی مذکور به ازای شرایط کار کردی بی باری و تحت بار شیر بایستی برآورده گردد)
- ۳- کلیه قطعات عملگر (به استثنای سوییچ ها) بایستی بومی سازی شوند و با توجه به نیاز سرویس دوره ای و نیاز به تعویض قطعات معیوب این موضوع یک الزام قطعی می باشد
- ۴- کلیه قطعات عملگر قابلیت کار کرد در دمای کاری ۷۰ تا ۸۰ درجه را داشته و برای شکهای کاری تا ۱۴۰ درجه نیز مقاوم باشند.
- ۵- ترمینال برد سوکتی شده و در مقابل لرزش مداوم درجه حرارت بالا و یستهای مکرر مقاوم سازی گردد.
- ۶- کورس کاری عملگر مطابق نمونه اصلی آن ۹۰ درجه بوده و توانایی تنظیم و جابجایی محدود کورس وجود داشته باشد
- ۷- مکانیزم سوییچینگ و ارسال فیدبک حتی المقصود با توجه به سری های بروز عملگر اصلاح و بهبود گردد
- ۸- زمان کاری حداقلی قطعات ۴ سال می باشد. بنابراین طراحی ساخت باید با توجه به کار کرد تجهیز در شرایط دمایی گفته شده در بند ۳ بیش از این زمان (مثلا ۸ سال) باشد تا عملکرد صحیح تجهیز در فاصله بین دو اورهال تضمین گردد.
- ۹- هرگونه طراحی و تغییر در ساختار علاوه بر بهبود عملکرد اکچوپیتور بایستی با در نظر گرفتن سهولت دسترسی در زمان تعمیر یا تعویض قطعات باشد.
- ۱۰- بدنه اکچوپیتور بایستی ویژگی ضد انفجاری داشته و در مقابل ورود رطوبت و گرد و خاک مقاوم باشد
- ۱۱- ابعاد اکچوپیتور از و قطعات نمونه اصلی تجاوز ننماید
- ۱۲- اکچوپیتور بایستی قابلیت ساعتگرد و پاد ساعتگرد (با کورس ۹۰ درجه) به ازای سیم بندی ۳ سیمه (مشترک، چپ گرد، راست گرد) را داشته باشد



فرم تشریح پروژه و اگذاری

RFP33-20



برق حرارتی

عنوان پروژه:

طراحی و ساخت اکچوویتور کامل الکتریکی (موتوری) جهت ولوها

عنوان طرح:

طرح انتقال و توسعه دانش و فناوری الکتروموتورهای القایی پربازد و درایو

واحد اجرایی:

سند توسعه فن آوری موتورهای الکتریکی پیشرفته

۱۳- عدد سوییج جهت مشخص نمودن موقعیت اکچوویتور لحاظ گردد دو عدد جهت ارسال باز یا بسته موقعیت به مدار فرمان و دو عدد جهت ارسال موقعیت باز یا بسته به سیستم کنترل (کلیه سوییج ها سه سیمه و شامل C، NC و NO می باشند)

۱۴- اکچوویتور علاوه بر قابلیت باز و بست الکتریکی امکان تغییر حالت به مود باز و بست دستی را دارا باشد

۱۵- موقعیت عملگر (مستقل از سیستم کنترل) در محل قابل تشخیص باشد

۱۶- اکچوویتور براحتی و بدون تجهیز واسط اضافه با شیر های مربوطه قابلیت کوپل داشته باشد و موقعیت نصب آن بر روی پایینگ مطابق با نمونه اصلی باشد.

۱۷- دسترسی و کار بر روی ترمینیشن برد و سوییج ها (جهت سادگی تعمیرات و رفع عیب) در محل میسر باشد.

۱۸- ترمز قابلیت صفر کردن آنی گشتاور و دور اولیه عملگر را برای نیل به موقعیت دقیق عملگر و شیر را داشته باشد

۱۹- مکانیزم عملکرد سوییج ها به تایید کارفرما برسد

۲۰- جهت تضمین عملکرد تجهیزات داخلی خاصه سوییج ها موتور و قطعات داخلی در اثر کارکرد و استهلاک حداقل تولید آلوگی را دارا باشند

شرح خدمات پیشنهادی جهت اجرای پروژه توسط شرکت منتخب:

۱- فاز مطالعاتی

در این مرحله پیمانکار اکچوویتور نمونه را تحويل گرفته و کلیه مشخصات فنی و عملکردی تجهیز و استانداردهای ساخت و عملکردی به همراه تشریح کارکرد کلی و قطعات داخلی را بصورت گزارش تحويل و به تایید کارفرما می رساند.

۲- ارائه روش های بهبود عملکرد عملگر

- شناسایی و تبیین نقاط ضعف عملگر و قطعات داخلی

- ارائه پیشنهاد جهت برطرف نمودن ضعف ها و بهبود عملکرد

۳- طراحی مفهومی و تفصیلی

- بررسی مشخصات ابعادی تجهیزات عملگر

- بررسی و آنالیز متریال اجزا

- بررسی و استخراج مشخصات فنی و عملکردی اجزا

- استخراج و ارائه تکنولوژی ساخت قطعات

- طراحی و آماده سازی نقشه های ساخت قطعات

- تایید و نهایی سازی نقشه های ساخت با هماهنگی ناظر های مربوطه

۴- تأمین قطعات، ساخت و انجام تست های مربوطه

- تأمین و ساخت قطعات (لازم به توضیح است بدلیل حساسیت و اهمیت موضوع کلیه قطعات و اجزای اکچوویتور (به جز سوییج ها) بایستی توسط سازنده عملگر و یا به سفارش ایشان در داخل کشور تولید و تهیه گردد و استفاده از نمونه خارجی قابل قبول نیست).

- مطابقت فنی و عملکردی قطعات با نمونه اصلی



فرم تشریح پروژه و اگذاری

RFP33-20



برق حرارتی
شرکت مادر تخصصی تولید نیروی

پژوهشگاه نیرو

عنوان پروژه: طراحی و ساخت اکچوپیتور کامل الکتریکی (موتوری) جهت ولوها

عنوان طرح: طرح انتقال و توسعه دانش و فناوری الکتروموتورهای القایی پربازده و درایو

واحد اجرایی: سند توسعه فن آوری موتورهای الکتریکی پیشرفته

- ارائه گزارش و اخذ تایید کارفرما

- سرهم نمودن قطعات

- تایید اولیه محصول توسط کارفرما

- ارسال عملگر به آزمایشگاه مورد تایید کارفرما

- انجام تست و ثبت نتایج عملکردی تجهیز

- صدور گواهینامه تایید استانداردها و عملکرد

- اخذ مجوزهای لازم جهت نصب عملگر بر روی واحد (کارفرما)

- نصب و پایش عملکرد تجهیز در بازه حداقلی ۶ ماهه

تحویل نهایی: در پایان مستندات ازبیلت تحویل داده شده و یک دوره آموزش کامل بهره برداری برای افراد ارائه خواهد گردید.

- تحویل مستندات و دستورالعملهای بهره برداری و تعمیرات و آموزش پرسنل

الزامات شرکت در فرآخوان:

▪ تکمیل فرم ارائه سوابق علمی و اجرایی شرکت‌ها و موسسات (TDF04-1)

▪ تکمیل فرم پیشنهاد پروژه و اگذاری شرکت‌ها (TDF09-2)

▪ تکمیل فرم پیشنهاد قیمت پروژه و اگذاری شرکت‌ها (TDF10-1)

اطلاعات تماس:

تلفن: ۰۴۳۱۲ ۸۸۰۷۹۴۰۰

تلفن مستقیم: ۸۸۳۶۴۶۲۳

آدرس پست الکترونیکی: MotorCenter@nri.ac.ir

عنوان پروژه:

طراحی و ساخت اکچوویتور کامل الکتریکی (موتوری) جهت ولوها

عنوان طرح:

طرح انتقال و توسعه دانش و فناوری الکتروموتورهای القایی پربازد و درایو

واحد اجرایی:

سند توسعه فن آوری موتورهای الکتریکی پیشرفته

نمای کلی اکچوویتور E25 ساخت ARGUS

